

Typen	Anwendungsgebiete	Trägermaterialien	Verarbeitung	Lieferform	Produkteigenschaften	
<b>TECOLINE P</b> Gerade Kante  	<b>TECOLINE P 70/90</b> Dicke ca. 0,34 - 0,42 mm nur in Uni  <b>TECOLINE P 50</b> Dicke ca. 0,33 - 0,36 mm Uni und Druckdekore  <b>TECOLINE P 30</b> Dicke ca. 0,30 - 0,33 mm Uni und Druckdekore  <b>TECOLINE P 10</b> Dicke ca. 0,23 - 0,26 mm Uni und Druckdekore	Gerade Kante zur Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen	Spanplatten, MDF-Platten, Massivholz etc.	TECOLINE P Kantenstreifen können grundsätzlich auf allen Kantenautomaten (sowohl mit PVAc als auch Schmelzkleber) verarbeitet werden.  <i>Beispiel EVA Schmelzkleber:</i> <i>Holzfeuchte:</i> ca. 8-12 % <i>Verarbeitungstemperatur an der Walze:</i> ca. 190-210 °C <i>Vorschubgeschwindigkeit:</i> ≥ 20 m/min.  Wir empfehlen Eigenversuche unter Beachtung der Angaben von den Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20°C nicht unterschreiten.	Rollenbreite: ab 6 mm in allen gängigen Kantenstreifenbreiten  Schmelzkleber beschichtete Kante: 16 bis 100 mm Sonderbreiten auf Anfrage.  Rolleninnendurchmesser: 150 mm  Rollenlänge: ohne Schmelzkleber ca. 450 lfm mit Schmelzkleber ca. 200 lfm	<b>Lichteinheit:</b> Mindestens 6 nach Internationaler Wollskala, DIN EN ISO 105-B02  <b>Oberflächenverhalten bei chemischer Beanspruchung:</b> Abhängig von der jeweiligen Finish-Oberfläche erfüllen TECOLINE Kantenstreifen die chemische Beanspruchungsgruppe DIN 68861, Teil 1B bis 1D  <b>Verpackung:</b> Im Karton auf Paletten im Polyethylenbeutel  <b>Lagerung:</b> In kühlen und trockenen Räumen in der Originalverpackung (ca. 20°C, 55 - 65 % Luftfeuchtigkeit) 6 Monate
<b>TECOLINE S</b> Softformingkante • Variante 1 (Radien ab 3 mm)   • Variante 2 (Radien ab 4 mm)  	<b>TECOLINE S 50</b> Dicke ca. 0,33 - 0,36 mm Uni und Druckdekore  <b>TECOLINE S 30</b> Dicke ca. 0,30 - 0,33 mm Uni und Druckdekore  <b>TECOLINE S 70</b> Dicke ca. 0,34 - 0,37 mm nur in Uni  <b>TECOLINE S 50</b> Dicke ca. 0,27 - 0,30 mm Uni und Druckdekore	Beschichtung von Softformingprofilen	Spanplatten, MDF-Platten, Massivholz etc.	TECOLINE S Kantenstreifen können grundsätzlich auf allen Softforming-Kantenautomaten verarbeitet werden. Je nach Kantenprofil müssen die Maschinen bezüglich Temperatur, Verformstrecke, Heißluftduschen und Klebstoffsystem exakt eingestellt werden.  <i>Beispiel EVA Schmelzkleber:</i> <i>Holzfeuchte:</i> ca. 8-12 % <i>Verarbeitungstemperatur an der Walze:</i> ca. 190-210 °C <i>Vorschubgeschwindigkeit:</i> ≥ 20 m/min.  Wir empfehlen Eigenversuche unter Beachtung der Angaben von den Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20°C nicht unterschreiten.	Rollenbreite: ab 6 mm in allen gängigen Kantenstreifenbreiten  Schmelzkleber beschichtete Kante: 16 bis 100 mm Sonderbreiten auf Anfrage.  Rolleninnendurchmesser: 150 mm  Rollenlänge: ohne Schmelzkleber ca. 450 lfm mit Schmelzkleber ca. 200 lfm	<b>Oberflächen-Lacke</b> Finish-Lackierungen in diversen Ausführungen und Glanzgraden  <b>Oberflächen-Prägungen</b> mechanische Holzpore mechanische Eschepore chemische Holzpore (Realpore) Perlstruktur  <b>Rückseiten-Ausrüstungen</b> <b>Anschliff:</b> Für spezielle Verarbeitungstechniken (z.B. PVAc-Verleimung) <b>PVAc-Leim:</b> Vorbeschichtung der Kanten für die Verarbeitung im Thermoaktivierverfahren <b>Haftvermittler:</b> Polyurethan-Haftvermittler für die sichere Verleimung unserer Produkte mit z.B. Polyamid-Schmelzklebern, Harnstoff- u. a. Verklebungssystemen <b>HSK-Beschichtung:</b> EVA-Schmelzkleber (normal und hochwärmefest) sowie Polyamid-Schmelzkleber für den industriellen, handwerklichen und den Do-it-yourself-Bereich
<b>TECOLINE F</b> Falzkante  	<b>TECOLINE F 50</b> Dicke ca. 0,28 - 0,31 mm	Beschichtung von Türfalzen	Spanplatten, MDF-Platten, Massivholz etc.	TECOLINE F Kantenstreifen können grundsätzlich auf allen Kantenautomaten verarbeitet werden. Vorschub und Temperatur sind vom jeweiligen Klebstoffsystem abhängig.  <i>Beispiel EVA Schmelzkleber:</i> <i>Holzfeuchte:</i> ca. 8-12 % <i>Vorschubgeschwindigkeit:</i> ca. 25 m/min. <i>Leimtemperatur:</i> ca. 200 °C <i>Heißlufttemperatur:</i> ca. 500 °C  Wir empfehlen Eigenversuche unter Beachtung der Angaben von den Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20°C nicht unterschreiten.	Rollenbreite: ab 6 mm in allen gängigen Kantenstreifenbreiten  Schmelzkleber beschichtete Kante: 16 bis 100 mm Sonderbreiten auf Anfrage.  Rolleninnendurchmesser: 150 mm  Rollenlänge: ohne Schmelzkleber ca. 450 lfm mit Schmelzkleber ca. 200 lfm	Die Angaben in diesem Prospekt beruhen auf Erfahrungen in der Praxis sowie auf Ergebnissen eigener Versuche und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie sind lediglich als Information gedacht und beinhalten keine Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Da wir keinen Einfluss auf Werkstoffe und Verarbeitungsbedingungen haben, kann aus diesen Informationen keine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.